|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование и характеристики товара | Единица изм.шт. | Кол-во |
| 1 | Стол для переговоров должен быть составной, а также должен быть изготовлен из ЛДСП. Цвет: коричнево-красный, оттенок по согласованию с Заказчиком. Соответствует ГОСТ 16371-93 Мебель, общие технические условия. Габаритные размеры: ширина ≥920 см и ≤935 см, глубина ≥485 см и ≤495 см, высота ≥76 см и ≤78 см. Столешница должна быть выполнена из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, устойчивой к рассыханию и деформации при ежедневной эксплуатации, толщиной ≥62 мм и ≤66 мм. Торцы столешницы с лицевой стороны и с внутренней стороны должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм, а также в середине должны иметь вставку шириной ≥ 30 мм и ≤34 мм из натуральной кожи. Цвет кожи: светло-зеленый, оттенок по согласованию с Заказчиком. Столешница должна быть овальной формы, должна быть разбита не менее чем на 7 и не более чем на 9 составных частей. Перепады стыка столешницы не допустимы. Ширина рабочей поверхности должна быть ≥ 78 см и ≤82 см. Столешница должна быть оборудована отверстиями с заглушками для вывода проводов. Количество отверстий для вывода проводов должно согласовываться с Заказчиком. Под столешницей параллельно отверстиям для проводов должен быть установлен Г-образный короб для прокладки кабеля. Короб должен быть изготовлен из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, толщиной ≥20 мм и ≤24 мм с высокопрочным ламинированным покрытием в цвет столешницы, торцы должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ или АБС толщиной ≥2 мм. Столешница должна устанавливаться не менее чем на 7 и не более чем на 9 опорных тумб. Опорные тумбы должны быть выполнены из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, устойчивой к рассыханию и деформации при ежедневной эксплуатации, толщиной ≥20 мм и ≤24 мм. Габаритные размеры: ширина ≥10 см и ≤12 см, глубина ≥58 см и ≤ 62 см, высота ≥68 см и ≤72 см. Каждая наружная опора должна сужаться от столешницы к полу. Торцы тумб с лицевой стороны и с внутренней стороны должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм, а также в середине по всей высоте должны иметь вставку шириной ≥55 мм и ≤75 мм из натуральной кожи. Цвет кожи: светло-зеленый, оттенок по согласованию с Заказчиком. На опорных тумбах должны быть сквозные отверстия для прокладки кабеля, которые должны быть напротив Г-образного короба. Опорные тумбы должны иметь возможность крепления на них розеток. Тумбы должны иметь регулируемые опоры, ≥4 штук на каждую опору, которые должны быть изготовлены из ПВХ для предотвращения повреждений напольного покрытия. Опорные тумбы должны быть соединены между собой лицевыми панелями и Г-образным коробом. Лицевая панель должна быть выполнена из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, устойчивой к рассыханию и деформации при ежедневной эксплуатации, толщиной ≥20 мм и ≤24 мм. Высота лицевой панели должна быть ≥58 см и ≤62 см. На лицевой панели должна быть декоративная вставка из натуральной кожи. Цвет кожи: светло-зеленый, оттенок по согласованию с Заказчиком. Торцы лицевой панели должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм. Конструкция стола должна позволять устанавливать стулья вплотную к столешнице, не упираясь в опоры. Покрытие стола должно быть устойчивым к горячему, механическим повреждениям и кратковременному воздействию агрессивных сред – спиртовых растворов. Фурнитура: должны быть специальные крепежные соединения (металопластик) и конструкции (шурупная стяжка размером ≥7х70 мм, гайка-бочонок М6 размером ≤10х12 мм, винт М6 винтовой стяжки каркаса диаметром ≥12 мм, длиной ≥70 мм), соединения должны быть рассчитаны на многократную сборку-разборку изделия без травмирования деталей, шкант- деревянный мебельный ≥6х30 мм, дерево-бук. Устойчивость стола при вертикальной нагрузке должна быть согласно ГОСТ 16371-93: ≥15 даН; деформация жесткости при нагрузке должна быть ≤20,0 мм. Удельное сопротивление выдергиванию шурупов: из пласти ≥50 H/мм; из кромки ≥40 H/мм. Влажность ≤15%. Предел прочности при изгибе ≥14,0 Мпа. Углубления (выступы), царапины на пласти не допускаются. Температурный режим эксплуатации товара, должен быть в диапазоне от ‐10°С , до+50°С. Плотность ЛДСП должна быть ≥650 кг/мз, предельно допустимая концентрация формальдегида должна быть ≤0,01 мг/м, согласно ГОСТ 16371-93. Упаковка должна быть из пятислойного картона на основе целлюлозного сырья марки (П-32) с бурым поверхностным слоем. Гарантия на изделие должна составлять не менее 60 месяцев. | шт. | 1 |
| 2 | Стол приставной, должен быть изготовлен из ЛДСП. Цвет: коричнево-красный, оттенок по согласованию с Заказчиком. Соответствует ГОСТ 16371-93 Мебель, общие технические условия. Габаритные размеры: ширина ≥118 см и ≤122 см, глубина ≥78 см и ≤82 см, высота ≥76 см и ≤78 см. Столешница должна быть выполнена из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, устойчивой к рассыханию и деформации при ежедневной эксплуатации, толщиной ≥62 мм и ≤66 мм. Торцы столешницы по всему периметру должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм, а также в середине должны иметь вставку шириной ≥30 мм и ≤34 мм из натуральной кожи. Цвет кожи: светло-зеленый, оттенок по согласованию с Заказчиком. Столешница должна быть оборудована не менее чем двумя отверстиями с заглушками для вывода проводов. Под столешницей параллельно отверстиям для проводов должен быть установлен Г-образный короб для прокладки кабеля. Короб должен быть изготовлен из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, толщиной ≥20 мм и ≤24 мм с высокопрочным ламинированным покрытием в цвет столешницы, торцы должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм. Столешница должна устанавливаться не менее чем на 2 опорные тумбы. Опорные тумбы должны быть выполнены из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, устойчивой к рассыханию и деформации при ежедневной эксплуатации, толщиной ≥20 мм и ≤24 мм. Габаритные размеры: ширина ≥7 см и ≤9 см, глубина ≥58 см и ≤62 см, высота ≥68 см и ≤72 см. Торцы тумб с лицевой стороны и с внутренней стороны должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм, а также в середине по всей высоте должны иметь вставку шириной ≥25 мм и ≤42 мм из натуральной кожи. Цвет кожи: светло-зеленый, оттенок по согласованию с Заказчиком. На опорных тумбах должны быть сквозные отверстия для прокладки кабеля, которые должны быть напротив Г-образного короба. Опорные тумбы должны иметь возможность крепления на них розеток. Тумбы должны иметь регулируемые опоры, ≥4 штук на каждую опору, которые должны быть изготовлены из ПВХ для предотвращения повреждений напольного покрытия. Опорные тумбы должны быть соединены между собой лицевой панелью и Г-образным коробом. Лицевая панель должна быть выполнена из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта, устойчивой к рассыханию и деформации при ежедневной эксплуатации, толщиной ≥20 мм и ≤24 мм. Высота лицевой панели должна быть ≥58 см и ≤62 см. На лицевой панели должна быть декоративная вставка из натуральной кожи. Цвет кожи: светло-зеленый, оттенок по согласованию с Заказчиком. Торцы лицевой панели должны быть облицованы прочной противоударной кромкой ПВХ; АБС толщиной ≥ 2 мм. Покрытие стола должно быть устойчивым к горячему, механическим повреждениям и кратковременному воздействию агрессивных сред – спиртовых растворов. Фурнитура: должны быть специальные крепежные соединения (металопластик) и конструкции (шурупная стяжка размером ≥7х70 мм, гайка-бочонок М6 размером ≤10х12 мм, винт М6 винтовой стяжки каркаса диаметром ≥12 мм, длиной ≥70 мм), соединения должны быть рассчитаны на многократную сборку-разборку изделия без травмирования деталей, шкант- деревянный мебельный ≥6х30 мм, дерево-бук. Устойчивость стола при вертикальной нагрузке должна быть согласно ГОСТ 16371-93: ≥15 даН; деформация жесткости при нагрузке должна быть ≤20,0 мм. Удельное сопротивление выдергиванию шурупов: из пласти ≥50 H/мм; из кромки ≥ 40 H/мм. Влажность ≤15%. Предел прочности при изгибе ≥14,0 Мпа. Углубления (выступы), царапины на пласти не допускаются. Температурный режим эксплуатации товара, должен быть в диапазоне от ‐10°С, до+50°С. Плотность ЛДСП должна быть ≥650 кг/мз, предельно допустимая концентрация формальдегида должна быть ≤0,01 мг/м, согласно ГОСТ 16371-93. Упаковка должна быть из пятислойного картона на основе целлюлозного сырья марки (П-32) с бурым поверхностным слоем. Гарантия на изделие должна составлять не менее 60 месяцев. | шт. | 1 |
| 3 | Шкаф **не стандарт**: ширина ≥835 см и ≤840 см, глубина ≥43 см и ≤46 см, высота ≥127 см и ≤135 см Цвет: коричнево-красный, оттенок по согласованию с Заказчиком. Соответствует ГОСТ 16371-93 Мебель, общие технические условия. Каркас шкафа должен быть выполнен из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта (дно, боковые панели, перегородки, вкладная планка и полки из ДСП толщиной ≥17 мм и ≤19 мм) с высокопрочным ламинированным покрытием, устойчивым к горячему, механическим повреждениям и кратковременному воздействию агрессивных сред – спиртовых растворов, фурнитура-специальные крепежные соединения (металопластик) и конструкции (шурупная стяжка размером ≥7х70 мм, гайка-бочонок М6 размером ≤10х12 мм, винт М6 винтовой стяжки каркаса диаметром ≥12 мм, длиной ≥70 мм), соединения должны быть рассчитаны на многократную сборку-разборку изделия без травмирования деталей, шкант- деревянный мебельный ≥6х30 мм, дерево-бук. Шкаф должен быть разделен перегородками не менее чем на 10 секций. Каждая секция должна быть разделена на два отделения внутренней вертикальной перегородкой. Количество полок в секции должно быть ≥6 штук (расстояние между полками должно быть ≥38 см и ≤41 см). Прочность и деформация корпуса должна быть согласно ГОСТ 16371-93: ≤3,0 мм. Остаточная деформация жесткости крепления дверей должна быть согласно ГОСТ 16371-93: ≤2,5 мм. Удельное сопротивление выдергиванию шурупов: из пласти ≥50 H/мм; из кромки ≥40 H/мм. Влажность ≤15%. Предел прочности при изгибе ≥ 14,0 Мпа. Углубления (выступы), царапины на пласти не допускаются. Температурный режим эксплуатации товара, должен быть в диапазоне от ‐10°С , до+50°С. Каркас должен иметь ≥22 регулируемых опор, которые должны быть изготовлены из ПВХ для предотвращения повреждений напольного покрытия. Задняя стенка должна быть выполнена из МДФ толщиной ≥6 мм и ≤8 мм, которая должна быть кашированная с двух сторон пленкой и крепиться в паз. Под нижним щитом, с лицевой стороны шкафа должна быть расположена вкладная цокольная планка, высотой ≥9 см и ≤12 см, которая должна быть выполнена из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта толщиной ≥17 мм и ≤19 мм. Торцы каркаса шкафа и полок с лицевой стороны должны быть облицованы противоударной кромкой из ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм. Топ шкафа должен быть выполнен из массива древесины толщиной ≥30 мм и ≤40 мм с покрытием шпоном. Топ шкафа должен иметь классический фигурный край. Каждая секция шкафа должна закрываться не менее чем 2 глухими фасадами. Фасад должен иметь декоративную ступенчатую рамку, которая должна быть выполнена в классическом стиле из массива дерева, а также должен иметь декоративную вставку внутрь рамки выполненную из массива дерева. Фасады должны быть покрыты шпоном. Двери должны устанавливаться на 4-х шарнирные петли, шарниры которых должны иметь двухмерное регулирование. Регулировка по высоте должна происходить посредствам ответных планок. На лицевых частях боковых панелей, а также между каждой секцией во всю высоту шкафа должны быть декоративные пилястры. Пилястры должны быть выполнены из массива дерева, должны быть шириной ≥6 см и ≤8 см, а также должны быть покрыты шпоном. Цвет топа, фасадов и декоративных элементов, которые должны быть выполнены из массива, не должны отличаться от каркаса шкафа. Трещины и царапины на шпоне не допускаются. Ручки должны быть металлические в цвет «бронзы с элементами старения». Плотность ЛДСП должна быть ≥650 кг/мз, предельно допустимая концентрация формальдегида должна быть ≤0,01 мг/м, согласно ГОСТ 16371-93. Мебель должна упаковываться в пупырчатый полиэтилен, и в гофрокартон- на основе целлюлозного сырья марки (П-32) с бурым поверхностным слоем. | шт. | 1 |
| 4 | Шкаф **не стандарт**: ширина ≥827 см и ≤832 см, глубина ≥43 см и ≤46 см, высота ≥127 см и ≤135 см Цвет: коричнево-красный, оттенок по согласованию с Заказчиком. Соответствует ГОСТ 16371-93 Мебель, общие технические условия. Каркас шкафа должен быть выполнен из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта (дно, боковые панели, перегородки, вкладная планка и полки из ДСП толщиной ≥17 мм и ≤19 мм) с высокопрочным ламинированным покрытием, устойчивым к горячему, механическим повреждениям и кратковременному воздействию агрессивных сред – спиртовых растворов, фурнитура-специальные крепежные соединения (металопластик) и конструкции (шурупная стяжка размером ≥7х70 мм, гайка-бочонок М6 размером ≤10х12 мм, винт М6 винтовой стяжки каркаса диаметром ≥12 мм, длиной ≥ 70 мм), соединения должны быть рассчитаны на многократную сборку-разборку изделия без травмирования деталей, шкант- деревянный мебельный ≥6х30 мм, дерево-бук. Шкаф должен быть разделен перегородками не менее чем на 10 секций. Каждая секция должна быть разделена на два отделения внутренней вертикальной перегородкой. Количество полок в секции должно быть ≥6 штук (расстояние между полками должно быть ≥38 см и ≤41 см). Прочность и деформация корпуса должна быть согласно ГОСТ 16371-93: ≤3,0 мм. Остаточная деформация жесткости крепления дверей должна быть согласно ГОСТ 16371-93: ≤2,5 мм. Удельное сопротивление выдергиванию шурупов: из пласти ≥50 H/мм; из кромки ≥40 H/мм. Влажность ≤15%. Предел прочности при изгибе ≥ 14,0 Мпа. Углубления (выступы), царапины на пласти не допускаются. Температурный режим эксплуатации товара, должен быть в диапазоне от ‐10°С , до+50°С. Каркас должен иметь ≥22 регулируемых опор, которые должны быть изготовлены из ПВХ для предотвращения повреждений напольного покрытия. Задняя стенка должна быть выполнена из МДФ толщиной ≥6 мм и ≤8 мм, которая должна быть кашированная с двух сторон пленкой и крепиться в паз. Под нижним щитом, с лицевой стороны шкафа должна быть расположена вкладная цокольная планка, высотой ≥9 см и ≤12 см, которая должна быть выполнена из шлифованного ДСП с обычной поверхностью типа Р1; Р2, I; II сорта толщиной ≥17 мм и ≤19 мм. Торцы каркаса шкафа и полок с лицевой стороны должны быть облицованы противоударной кромкой из ПВХ; АБС толщиной ≥2 мм. Топ шкафа должен быть выполнен из массива древесины толщиной ≥30 мм и ≤40 мм с покрытием шпоном. Топ шкафа должен иметь классический фигурный край. Каждая секция шкафа должна закрываться не менее чем 2 глухими фасадами. Фасад должен иметь декоративную ступенчатую рамку, которая должна быть выполнена в классическом стиле из массива дерева, а также должен иметь декоративную вставку внутрь рамки выполненную из массива дерева. Фасады должны быть покрыты шпоном. Двери должны устанавливаться на 4-х шарнирные петли, шарниры которых должны иметь двухмерное регулирование. Регулировка по высоте должна происходить посредствам ответных планок. На лицевых частях боковых панелей, а также между каждой секцией во всю высоту шкафа должны быть декоративные пилястры. Пилястры должны быть выполнены из массива дерева, должны быть шириной ≥6 см и ≤8 см, а также должны быть покрыты шпоном. Цвет топа, фасадов и декоративных элементов, которые должны быть выполнены из массива, не должны отличаться от каркаса шкафа. Ручки должны быть металлические в цвет «бронзы с элементами старения». Трещины и царапины на шпоне не допускаются. Плотность ЛДСП должна быть ≥ 650 кг/мз, предельно допустимая концентрация формальдегида должна быть ≤0,01 мг/м, согласно ГОСТ 16371-93. Мебель должна упаковываться в пупырчатый полиэтилен, и в гофрокартон- на основе целлюлозного сырья марки (П-32) с бурым поверхностным слоем. | шт. | 1 |